

Programmatiel: Uyfde groede regressie

514 programma lynen
56 gehengens

Programma beschrywing:

Dit programma berekend de parameterif A, B, C, D, E en F van de functien $y = Ax^5 + Bx^4 + Cx^3 + Dx^2 + Ex + F$. Daarna is de moegelykheid om uit x , y te berekenon.

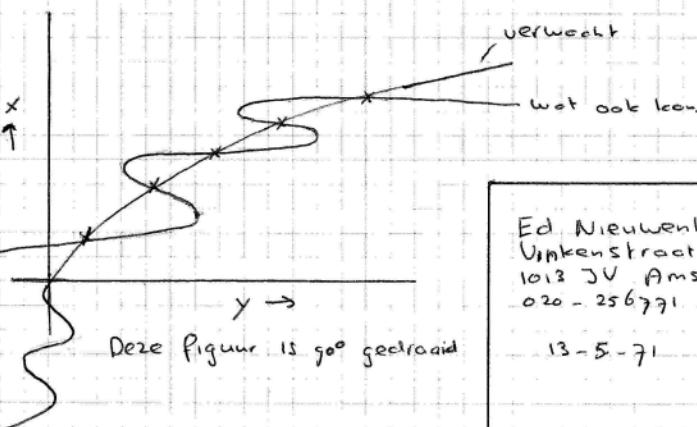
Vergelykingen:

De volgende zes vergelykingen met zes onbekenden wordt opgelost:

$$\begin{aligned}\Sigma y &= A \Sigma x^5 + B \Sigma x^4 + C \Sigma x^3 + D \Sigma x^2 + E \Sigma x + F \\ \Sigma xy &= A \Sigma x^6 + B \Sigma x^5 + C \Sigma x^4 + D \Sigma x^3 + E \Sigma x^2 + F \Sigma x \\ \Sigma x^2y &= A \Sigma x^7 + B \Sigma x^6 + C \Sigma x^5 + D \Sigma x^4 + E \Sigma x^3 + F \Sigma x^2 \\ \Sigma x^3y &= A \Sigma x^8 + B \Sigma x^7 + C \Sigma x^6 + D \Sigma x^5 + E \Sigma x^4 + F \Sigma x^3 \\ \Sigma x^4y &= A \Sigma x^9 + B \Sigma x^8 + C \Sigma x^7 + D \Sigma x^6 + E \Sigma x^5 + F \Sigma x^4 \\ \Sigma x^5y &= A \Sigma x^{10} + B \Sigma x^9 + C \Sigma x^8 + D \Sigma x^7 + E \Sigma x^6 + F \Sigma x^5\end{aligned}$$

Weerschuwing:

Een uyfde groede kromme wordt door minimaal zes x,y punten vastgelegd. Minder punten gewor de ingevoerde punten exact terug maar tussen de punten kan zich de hele fl-kromme beuuden i.p.v. byu één been. Dit is onmogelyk bij zes punten.



Dese figuur is 90° gedraaid

Ed Nieuwenhuys
Vinkenstraat 60¹
1013 JV Amsterdam
020 - 256771

13-5-71

Voorbeeld; SIZE 056

Start programma „117yTx“

We gaan de volgende y, x paren ingeven.

y	x
0	0
15	1
250	2
543210	10
-462010	-10
-15383220	-20
50430775	25
1641	3

0 R/S 0 R/S „0.00/0.00“ 2 / T y Tx

15 R/S 2 R/S „15.00/2.00“ 3 / T y Tx

en2.

9 / T y Tx

Druk E om de berekening te starten.

Na ongeveer twee minuten:

$$A = 5.00 \quad R/S$$

$$B = 4.00$$

$$C = 3.00$$

$$D = 2.00$$

$$E = 0.09$$

$$F = 0.12$$

De afwijking hier van de ingevoerde functie

$y = 5x^5 + 4x^4 + 3x^3 + 2x^2 + x + 0$ worden gemaakt

door de afronding in de geheugens. Hetzelfde programma in een grotere TI-83 gaf de exacte resultaten weer terug

Druk R/S ne F = 0,12 „Tx“

10 R/S „10.00/y = 543210.09“

3 R/S „3.00/y = 1640.82“

2 R/S „2.00/y = 257.91“

Toewijzingen: A parameters terugzien
 E start berekening
 F „VY“ start programme
 G $T_x \rightarrow y'$

Registers

00	A
01	B
02	C
03	D
04	E
05	F
06	
1	gebruikt
056	

Uitleggen:

F1	00	gebruikt.
	01	"
	02	"
	03	"
	25	"

01	A LBL AY	SL	ST+10	108	STO 15
	CLRS	RCL 10	X		20
	CLST	ST+11			STO 10
	1	RCL 10	X		RCL 01
05	STO 17	ST+12			XEQ OS →
	B LBL 00	RCL 10	X		RCL 02
	CLA	ST+13			XEQ OS →
	F1X 0	RCL 10	X		RCL 03
	ARCL 17	ST+14			XEQ OS →
10	F1X 2	RCL 10	X		RCL 04
	"H/Ty Tx"	ST+15			XEQ OS →
	PROMPT	RCL 10	X		RCL 05
	STO 15	ST+16			XEQ OS →
	STOP	RCL 10	X		RCL 11
15	STO 10	ST+17			XEQ OS →
	CLA	RCL 10	X		GO TO 02 →
	ARCL 19	ST+18			A LBL 05
	+1"	RCL 10	X ²		RCL 00
	ARCL 10	ST+19			CLS
20	VIEW	RCL 10	X		RCL IND 10
	RCL 10	ST+20			X
	ST+00	RCL 10	X		+
	RCL 10	ST+21			STO IND 19
	X	RCL 10	X		1
25	ST+01	ST-17			ST+10
	RCL 10	RCL 00			ST+19
	X	RCL 17			← RTN
	ST+02	STO 20			A LBL 06
	RCL 10	RCL 01			RCL IND 00
30	X	RCL 17			CLS
	ST+03	/			RCL IND 10
	RCL 10	STO 21			X
	X	RCL 02			+
	ST+04	STO 22			STO IND 19
	RCL 10	RCL 03			1
	X	RCL 17			ST+10
35	RCL 10	/			ST+19
	X	STO 23			← RTN
	ST+05	RCL 04			A LBL 02
	RCL 10	RCL 17			STO 00
	X	/			20
40	ST+06	STO 24			STO 10
	RCL 10	RCL 10			RCL 02
	X	RCL 17			XEQ OS →
	ST+07	/			RCL 03
	RCL 10	STO 25			XEQ OS →
45	X	RCL 17			RCL 04
	ST+08	/			XEQ OS →
	RCL 10	STO 26			RCL 05
	X	RCL 04			
	ST+09				
50	RCL 10				

151	XEQ 06 \Rightarrow RCL 06	201	XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 05	251	STO 00 27
155	XEQ 06 \Rightarrow RCL 12	205	XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 15	255	STO 18 XEQ IND 07 \Rightarrow
160	XEQ 06 \Rightarrow 2 STO 00 20	210	XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 26 1/X ST X 27	260	45 STO 19 L4 STO 00 27
165	STO 18 6 STO 02 RCL 03	215	ST X 28 ST X 30 ST X 31 21 STO 19	265	STO 18 SI STO 15
170	XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 04	220	20 STO 00 27 STO 18 0 LBL 08	270	SD STO 00 27
175	XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 07 XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 13 XEQ IND 02 \Rightarrow 3	225	RCL IND 19 XEQ 06 \Rightarrow RCL IND 19 XEQ 06 \Rightarrow FS?.03 ← RTN	275	STO 18 XEQ IND 07 \Rightarrow EF00 1 RCL 33 1/X ST X 34 ST X 35 ST X 36 ST X 37 22 STO 19 21
180	STO 00 20 STO 18 RCL 04	230	FS?.02 ← RTN RCL IND 19 XEQ 06 \Rightarrow FS?.01 ← RTN	280	STO 00 34 STO 18 SF01 XEQ IND 07 \Rightarrow
185	XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 07 XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 08 XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 14	235	FS?.01 ← RTN RCL IND 19 XEQ 06 \Rightarrow FS?.00 ← RTN SF00 33	285	28 STO 19 27 STO 00 34 STO 18 SF01 XEQ IND 07 \Rightarrow
190	XEQ IND 02 \Rightarrow 4 STO 00 20 STO 18 RCL 05	240	32 STO 00 27 STO 18	290	34 STO 18 XEQ IND 07 \Rightarrow
195	XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 06 XEQ IND 02 \Rightarrow RCL 07 XEQ IND 02 \Rightarrow	245	XEQ 08 \Rightarrow δ STO 07 39 STO 15	295	40 STO 19 35 STO 00 34 STO 18 XEQ IND 07 \Rightarrow
200	RCL 08	250	30	300	46 STO 19

301	45 STO 00 34 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	351	STO 00 41 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	401	STO 00 TONE 4 LBL A A = " ARCL 00 PROMPT RCL 40 CHS RCL 55 X RCL 49 + STO 01 "B = " ARCL 01 AUIEW PSE RCL 42 CHS RCL 55 X RCL 43 + STO 02 "C = " ARCL 02 AUIEW PSE RCL 36 CHS RCL 55 X RCL 37 + STO 03 "D = " ARCL 03 AUIEW PSE RCL 30 CHS RCL 55 X RCL 31 + STO 04 "E = " ARCL 04 AUIEW PSE
305	52 STO 19 51 STO 00 XEQ IN0 07 ↗	355	• CF02 RCL 47 1/X ST X40 ST X49 24 STO 19 23 STO 00 48 STO 10 • SF 03 XEQ IN0 07 ↗	405	
310	34 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	360		410	
315	• CF01 RCL 40 1/X ST X41 ST X42 ST X43 23 STO 19 22 STO 00 41 STO 10 • SF 02 XEQ IN0 07 ↗	365		415	
320	29 STO 19 20 STO 00 XEQ IN0 07 ↗	370		420	
325	35 STO 19 20 STO 00 41 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	375	36 STO 19 35 STO 00 48 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	425	
330	35 STO 19 34 STO 00 41 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	380	42 STO 19 41 STO 00 42 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	430	
335	35 STO 19 34 STO 00 41 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	385	41 STO 00 40 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	435	
340	41 STO 19 46 STO 00 XEQ IN0 07 ↗	390	41 STO 19 53 STO 00 40 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	440	
345	41 STO 10 XEQ IN0 07 ↗	395	• CF03 RCL 54 1/X ST X55 RCL 55 S1	445	
350	53 STO 19 52 S1	400		450	

451 RCL 24
 CHS
 RCL 55
 X
 RCL 25
 +
 STO OS
 "F="
 "ARCOS"
 PROMPT
 CLA
 △ LBL S
 "P X"
 PROMPT
 CLA
 △ LBL 10
 STO 06
 △ LBL 11
 RCL 06
 ENTER ?
 X
 ENTER ?
 X
 RCL 06
 RCL 00
 X
 RCL 06
 ENTER ?
 X
 ENTER ?
 X
 RCL 01
 X
 +
 RCL 06
 ENTER ?
 X
 RCL 02
 X
 +
 RCL 06
 ENTER ?
 X
 RCL 03
 X
 +

501 RCL 04
 X
 +
 RCL 05
 +
 △ STO 07
 △ LBL 12
 ARC 06
 T Y =
 ARC 07
 PROMPT
 CLA
 Go TO 10 →
 END

Opmerking:

De functie y^x wordt hier niet gebruikt omdat dit een on nauwkeurig resultaat oplevert en een langere rechentijd nodig heeft.

Programmatiel: Uyfde groeds regressie

514 programma lynen
56 gebougens

Programma beschrywing:

Dit programma berekend de parameters A, B, C, D, E en F van de functie $y = Ax^5 + Bx^4 + Cx^3 + Dx^2 + Ex + F$
Daarna is de mogelijkheid om uit x, y' te berekenen

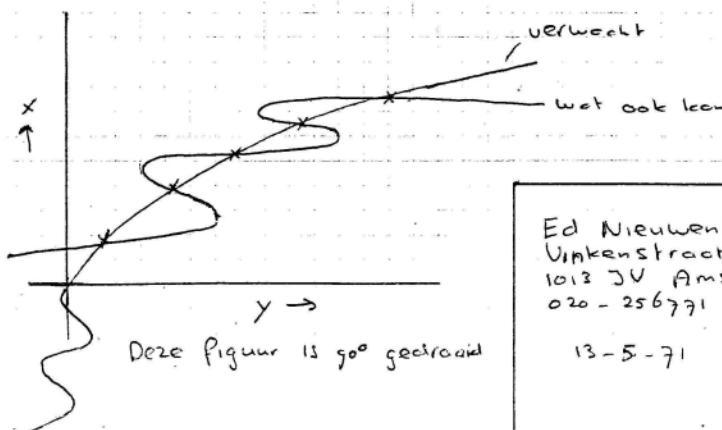
Vergelykings:

De volgende zes vergelykings met zes onbekenden wordt opgelost:

$$\begin{aligned}\Sigma y &= AE^5 + BE^4 + CE^3 + DE^2 + EE + F \\ \Sigma xy &= AE^6 + BE^5 + CE^4 + DE^3 + EE^2 + FE \\ \Sigma x^2y &= AE^7 + BE^6 + CE^5 + DE^4 + EE^3 + FE^2 \\ \Sigma x^3y &= AE^8 + BE^7 + CE^6 + DE^5 + EE^4 + FE^3 \\ \Sigma x^4y &= AE^9 + BE^8 + CE^7 + DE^6 + EE^5 + FE^4 \\ \Sigma x^5y &= AE^{10} + BE^9 + CE^8 + DE^7 + EE^6 + FE^5\end{aligned}$$

Waarschuwing:

Een uyfde groede kromme wordt door minimaal zes x, y punte vastgelegd. Minder punte geude de ingevoerde punte exact terug maar tussen de punten kan zich de hele funtie bevinden t.p.v. byn een been. Dit is onmogelyk, by zes punten.



Ed Nieuwenhuys
Vinkenstraat 90¹
1013 JV Amsterdam
020 - 256771

Voorbeeld: SIZE 056

Start programma „1 / TY Tx“

We gaan de volgende y, x paren insuven.

y	x
0	0
15	1
250	2
543210	10
-462010	-10
-15383220	-20
50430975	25
1641	3

0 R/S 0 R/S „0.00/0.00“ „2 / TY Tx“

15. R/S 2 R/S „15.00/2.00“ „3 / TY Tx“

enz.

9 / TY Tx

Druk E om de berekening te starten.

Na ongeveer twee minuten:

$$A = 5.00 \quad R/S$$

$$B = 4.00$$

$$C = 3.00$$

$$D = 2.00$$

$$E = 0.09$$

$$F = 0.12$$

De afspeling hier van de ingevoerde functie

 $y = 5x^5 + 4x^4 + 3x^3 + 2x^2 + x + 0$ worden gemaaktdoor de afroeping in de geheugens. Hetzelfde
programma in een grotere TI-82 gaf de exacte
resultaten weer terug

Druk R/S na $F = 0,12 \text{ "F x"}$

10 R/S „10.00 / y = 563210.09“

3 R/S „3.00 / y = 1640.82“

2 R/S „2.00 / y = 257.91“

Toewijzingen:

- A parameters terugzien
- E start berekening
- F „VY“ Start programme
- G $T.x \rightarrow y$

Registers:

00	A
01	B
02	C
03	D
04	E
05	F
06	I gebruikt
056	

Uitleggen: F1 00 gebruikt

- 01 "
- 02 "
- 03 "
- 25 "

01	LBL "VY"	SI	ST+10	108	STO 15
	CLRS		RCL 10	20	
	CLST		X	STO 15	
	I		ST+11	RCL 01	
05	STO 17	EE	RCL 10	105	XEQ 05 \Rightarrow
	A LBL 00		X	RCL 02	
	CLA		ST+12	XEQ 03 \Rightarrow	
	FIX 0		RCL 10	RCL 03	
	ARCL 17		X	XEQ 05 \Rightarrow	
10	FIX 2	60	ST+13	RCL 04	
	"F/T Y IX"		RCL 10	XEQ 05 \Rightarrow	
	PROMPT		X	RCL 05	
	STO 19		ST+14	XEQ 05 \Rightarrow	
	STOP		RCL 10	RCL 11	
15	STO 10	65	X	XEQ 05 \Rightarrow	
	CLA		ST+15	GO TO 02 \rightarrow	
	ARCL 19		RCL 10	A LBL 05	
	I "		X ²	RCL 00	
	ARCL 10		ST+16	CLS	
20	AUXEW	70	I	RCL IND 10	
	RCL 10		ST+17	X	
	ST+00		GO TO 00 \rightarrow	+	
	RCL 10		A LBL E	STO IND 19	
	X		I	I	
25	ST+01	75	ST-17	ST+18	
	RCL 10		RCL 00	ST+19	
	X		RCL 17	RTN	
	ST+02		I	A LBL 06	
	RCL 10		STO 20	RCL IND 00	
30	X	80	RCL 01	CLS	
	ST+03		RCL 17	RCL IND 10	
	RCL 10		I	X	
	X		STO 21	+	
	ST+04		RCL 02	STO IND 19	
35	RCL 10	85	RCL 17	I	
	X		STO 22	ST+18	
	ST+05		RCL 03	ST+15	
	RCL 10		RCL 17	RTN	
	X		I	A LBL 02	
40	ST+06	90	I	I	
	RCL 10		STO 23	STO 00	
	X		RCL 04	20	
	ST+07		RCL 17	STO 18	
	RCL 10		I	RCL 02	
45	X	95	STO 24	XEQ 06 \Rightarrow	
	ST+08		RCL 10	RCL 03	
	RCL 10		RCL 17	XEQ 06 \Rightarrow	
	X		I	RCL 04	
	ST+09		STO 25	XEQ 06 \Rightarrow	
50	RCL 19	100	26	RCL 05	

151	XEQ 06 \Rightarrow	201	XEQ IND 02 \Rightarrow	251	STO 00
	RCL 06		RCL 09		27
	XEQ 06 \Rightarrow		XEQ IND 02 \Rightarrow		STO 18
	RCL 12		RCL 15		XEQ IND 07 \Rightarrow
155	XEQ 06 \Rightarrow	205	XEQ IND 02 \Rightarrow	255	45
	2		RCL 26		STO 19
	STO 00		1/x		44
	20		ST X 27		STO 00
	STO 18		ST X 28		27
160	6	210	ST X 29	260	STO 18
	STO 02		ST X 30		XEQ IND 07 \Rightarrow
	RCL 03		ST X 31		SI
	XEQ IND 02 \Rightarrow		21		STO 15
	RCL 04		STO 15		SO
165	XEQ IND 02 \Rightarrow	215	20	265	STO 00
	RCL 05		STO 00		27
	XEQ IND 02 \Rightarrow		27		STO 18
	RCL 06		STO 18		XEQ IND 07 \Rightarrow
	XEQ IND 02 \Rightarrow		4 LBL 08		CF00
170	RCL 07	220	RCL IND 15	270	1
	XEQ IND 02 \Rightarrow		XEQ 06 \Rightarrow		RCL 33
	RCL 13		RCL IND 15		1/x
	XEQ IND 02 \Rightarrow		XEQ 06 \Rightarrow		ST X 34
	3		• FS? 03		ST X 35
175	STO 00	225	← RTN	275	ST X 36
	20		RCL IND 15		ST X 37
	STO 18		XEQ 06 \Rightarrow		22
	RCL 04		• FS? 02		STO 15
	XEQ IND 02 \Rightarrow		← RTN		21
180	RCL 05	230	RCL IND 15	280	STO 00
	XEQ IND 02 \Rightarrow		XEQ 06 \Rightarrow		34
	RCL 06		• FS? 01		STO 18
	XEQ IND 02 \Rightarrow		← RTN		SF01
	RCL 07		RCL IND 15		XEQ IND 07 \Rightarrow
185	XEQ IND 02 \Rightarrow	235	XEQ 06 \Rightarrow	285	28
	RCL 08		• FS? 00		STO 19
	YEQ IND 02 \Rightarrow		← RTN		27
	RCL 14		• SF00		STO 00
	XEQ IND 02 \Rightarrow		33		34
190	4	240	STO 15	290	STO 18
	STO 00		32		XEQ IND 07 \Rightarrow
	20		STO 00		40
	STO 18		27		STO 19
	RCL 05		STO 18		35
195	XEQ IND 02 \Rightarrow	245	XEQ 08 \Rightarrow	295	STO 00
	RCL 06		8		34
	XEQ IND 02 \Rightarrow		STO 07		STO 18
	RCL 07		35		XEQ IND 07 \Rightarrow
	XEQ IND 02 \Rightarrow		STO 15		46
200	RCL 08	250	30	300	STO 19

301	45	351	STO 00	401	STO 00
	STO 00		41		TONE 4
	34		STO 10		4 LBL A
	STO .0		XEQ IND 07 \Rightarrow		A = "
305	XEQ IND 07 \Rightarrow	355	CF02	405	ARCL 00
	S2		RCL 47		PROMPT
	STO 19		1/X		RCL 40
	S1		ST X40		CHS
	STO 00		ST X49		RCL SS
310	34	360	24	410	X
	STO 10		STO 19		RCL 49
	XEQ IND 07 \Rightarrow		23		+
	CF01		STO 00		STO 01
	RCL 40		40		"B = "
315	1/X	365	STO 10	415	ARCL 01
	ST X41		SF 03		AUVIEW
	ST X42		XEQ IND 07 \Rightarrow		PSE
	ST X43		30		RCL 42
	23		STO 19		CHS
320	STO 19	370	29	420	RCL SS
	22		STO 00		X
	STO 00		40		RCL 43
	41		STO 10		+
	STO 10		XEQ IND 07 \Rightarrow		STO 02
325	CF02	375	36		"C = "
	XEQ IND 07 \Rightarrow		STO 19		ARCL 02
	29		35		AUVIEW
	STO 19		STO 00		PSE
	20		40		RCL 36
330	STO 00	380	STO 10		CHS
	41		XEQ IND 07 \Rightarrow		RCL SS
	STO 10		42		X
	XEQ IND 07 \Rightarrow		STO 15		RCL 37
	35		41		+
335	STO 19	385	STO 00	435	STO 03
	34		40		"D = "
	STO 00		STO 10		ARCL 03
	41		XEQ IND 07 \Rightarrow		AUVIEW
	STO 10		54		PSE
340	XEQ IND 07 \Rightarrow	390	STO 19	440	RCL 30
	47		53		CHS
	STO 19		STO 00		RCL SS
	46		40		X
	STO 00		STO 10		RCL 31
345	41	395	XEQ IND 07 \Rightarrow	445	+
	STO 10		CF03		STO 04
	XEQ IND 07 \Rightarrow		RCL 54		"E = "
	53		1/X		ARCL 04
	STO 19		ST X55		AUVIEW
	52		RCL 55		PSE
350	S1				

451	RCL 24	501	RCL 04
	CHS		X
	RCL 55		+
	X		RCL 05
455	RCL 25	505	+
	+		STO 07
	STOOS	4	LBL 12
	"F="		ARC106
	ARC105		+ Y =
460	PROMPT	510	ARC107
	CLA		PROMPT
	4 LBL 5		CLA
	"P X"		Go TO 10 →
	PROMPT	514	END
465	CLA		
	4 LBL 10		
	STO 06		
	4 LBL 11		
	RCL 06		
470	ENTER ?		
	X		
	ENTER ?		
	X1		
	RCL 06		
475	X1		
	RCL 00		
	X		
	RCL 06		
	ENTER ?		
480	X		
	ENTER ?		
	X		
	RCL 01		
	X		
485	+		
	RCL 06		
	ENTER ?		
	ENTER ?		
	X		
490	X		
	RCL 02		
	X		
	+		
495	RCL 06		
	ENTER ?		
	X		
	RCL 03		
	X		
	+		
500	RCL 06		

Opmerking:

De functie y^x wordt hier niet gebruikt omdat dit een on nauwkeurig resultaat oplevert en een langere rekenweg nodig heeft.